**附件一**

**第六届汽车制造技术培训班初步日程**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **时 间** | | | | **内 容** | **授课**  **专家** |
| **5月**  **27日** |  | | 08:00 ~09:00 | 报 到 |
| 上午 | 09:00 ~ 12:00 | | * 车削、铣削及孔加工基础知识，切削刀具的种类 * 切削刀具及参数的选择 * 目前汽车制造领域先进的切削技术，如高速切削技术、干切削、微润滑、硬车技术、拉削技术以及车齿技术等 | **张书桥** |
|  | 12:00 ~ 13:00 | | 午 餐 |  |
| 下午 | 13:00 ~ 17:00 | | 工具系统  1．整体式数控工具系统（TSG）  2．模块化数控工具系统(TMG)  3．高速铣削工具系统  4．BIG-plus工具系统  5. 高速加工的刀具平衡以及高速加工的安全性 | **杨 晓** |
| 17:00 ~ 18:00 | | 晚 餐 |  |
| **5月**  **28日** | 上午 | 09:00 ~ 12:00 | | 1．刀具的选择：兼顾效率与成本  2. 优秀案例介绍：动力总成系统零部件刀具解决方案 | **王 玮** |
|  | 12:00 ~ 13:00 | | 午 餐 |  |
| 下午 | 13:00 ~ 16:00 | | 参观山高刀具及上海发动机厂（待定） |  |
| 16:00 ~ 16:30 | | 总结，发结业证书 |  |