

# 中国汽车工程学会文件

中汽学零[2016] 42 号

## 关于举办“2016 中国汽车先进技术与制造高峰论坛” 的通知

各有关单位：

随着我国汽车产业增速放缓，产品质量和制造技术越来越受到汽车制造业和装备制造业的重视。为加强双方的交流合作，探讨行业技术发展趋势，中国汽车工程学会定于2016年6月23日-24日（第十三届中国国际机床工具展览会期间）在北京举办“2016 中国汽车先进技术与制造高峰论坛”。

本次论坛主题为“汽车关键零部件制造技术与装备”，论坛将着重在发动机关键制造技术、齿轮精密加工技术、热喷涂技术、磨削技术等方面进行探讨，论坛在关注制造技术发展趋势与战略的同时，将更注重企业的实用性需求及成功应用案例。

“致力探讨与推动汽车关键零部件制造前沿技术”是此次高峰论坛的宗旨，我们诚挚邀请相关单位参与并支持本次论坛！

## 一、会议概况

**主办单位：**中国汽车工程学会 中国机床总公司

**协办单位：**机械工业信息研究院 汽车工艺师杂志社

**时间地点：**2016年6月23-24日，北京中家鑫园温泉酒店

**参会人员：**汽车零部件制造企业技术负责人、工程师；科研院所相关专业领域的教授、科技人员；装备制造企业的设备管理、工程技术负责人、工程师；政府、行业协会权威专家和政策专家。

**同期展会：**CIMES 2016 第十三届中国国际机床工具展览会

## 二、会议报名及收费

参会代表请填写会议回执或扫描二维码进行报名，会议回执见附件二，二维码见下页。会议费收取标准：

	6月1日前交费	6月1日后交费和现场交费
第一类（不含住宿）	800元	1000元
第二类（含住宿）	1300元	1500元

说明：

1.会议费包括会议资料费、餐费、住宿费（可选）。其中，住宿费可依据上表按个人需求选择不同类型的会议费。

2.关于发票：发票内容为会议费，会前交费的发票，组委会将尽可能于会前快递。为避免现场交费排队影响参会，建议参会代表选择会前银行转账形式。

3.银行账户信息：

开户行：中国工商银行北京百万庄支行 账户名：机械工业信息研究院

帐号：0200001409014473834

支付备注：2016制造会议+ 参会姓名

凡是会前通过银行汇款的，请将汇款凭证拍照发微信给 AME-ZYL(先加好友)

## 三、会议报到

6月23日 14:00-22:00 北京中家鑫园温泉酒店

6月24日 08:00-09:00 北京中家鑫园温泉酒店

## 四、联系方式

主办单位：中国汽车工程学会

联系人：康腾女士

联系电话：010-50950097

传真：010-50950109

邮箱：ktt@sac-china.org

地址：北京市西城区莲花池东路102号天莲大厦4层（100055）

协办单位：机械工业信息研究院 汽车工艺师杂志社

联系人：赵宇龙、张昭先生

联系电话：010-88379790-98 转 612/629，13621079799

传真：010-68326910

邮箱：edit@auto1950.com；ad@auto1950.com

地址：北京市西城区百万庄大街22号（100037）

## 五、住宿及交通

组委会将在会议期间为参会代表预留一定数量的房间，酒店详情及周边交通见附件三。

附件一 会议初步日程

附件二 会议回执

附件三 住宿及交通



二〇一六年五月十日

主题词：2016 汽车 制造技术 论坛 通知

---

抄送：学会秘书长、副秘书长

---

中国汽车工程学会

2016年5月10日印发

---

## 附件一 会议初步日程

(演讲顺序及题目可能会有微调，最终日程请以现场程序册为准)

日期	时间	会议内容
会议主题		关键零部件制造技术与装备
会议主持		中国汽车工程学会 副秘书长 闫建来
6月23日	14:00-22:00	会议注册(注册地址:北京中家鑫园温泉酒店) 参观第十三届中国国际机床工具展览会(接送)
6月24日	09:00-09:10	中国汽车工程学会 致辞 理事长/秘书长
	09:10-09:20	中国机床总公司 致辞 郝明 总裁
	09:20-09:50	发动机最新制造技术及发展趋势(待定) 康明斯(中国)投资有限公司——彭立新 首席技术官
	09:50-10:20	汽车轻量化-材料检测与产品制造方面的挑战与机遇 美国通用汽车研究院——杨辛 博士 高级研究员
	10:20-10:50	齿轮精密加工技术及发展趋势 中国齿轮专业协会——石照耀 副秘书长
	10:50-11:00	茶歇
	11:00-11:30	在线检测技术在汽车制造中的应用(待定) 北京机械工业自动化研究院——朱晓民 所长
	11:30-12:00	汽车关键零部件磨削技术及装备 北京第二机床 ——王波 总经理
	12:00-13:30	午餐(自助餐)
	13:30-14:00	高压共轨系统零部件高精复合加工技术 无锡油泵油嘴研究所——朱剑明 所长
	14:00-14:30	活齿 CVT 关键零部件产业化工艺研究 北京维艾迪(VIT)汽车科技有限公司——王国斌 研究院院长
	14:30-15:00	热喷涂技术在发动机缸体中的应用
	15:00-15:30	汽车零部件加工专机与高速智能加工中心的选择对比
	15:30-16:00	3D打印技术的最新进展及在制造业中的应用
16:00-16:30	高效加工技术刀具解决方案	

## 附件二 会议回执

企业全称 Company Name				
企业地址 Address				
联系人 Contact Person		邮 编 Zip code		
电 话 Tel		传 真 Fax		
邮 箱 Email				
参会代表姓名 Your Name	部 门 Branch	职 务 Position	Email (必填以发 确认函)	手 机 Cell Phone
缴费说明	<input type="checkbox"/> 通过银行支付 <input type="checkbox"/> 报到现场支付			
住宿预订				
北京中家鑫园温泉酒店	房 型	间 数	入 住 时 间	是 否 合 住

注：会议回执请发送至 [ktt@sac-china.org](mailto:ktt@sac-china.org)，或传真至 010-50950109

## 附件三 住宿及交通

### 1、住宿预定

酒店名称	北京中家鑫园温泉酒店（会场）	速 8 天竺店
地址	北京顺义区后沙峪镇古城村	北京顺义区天竺镇天柱东路丙 2 号
距离会议酒店	/	9 公里
房型及价格 (含早)	标准大床房 540 元 标准双床房 540 元	标准大床房 388 元 标准双床房 388 元

组委会为参会代表在会场酒店预留一定数量的房间，参会代表也可自行预定酒店，会议正值第十三届中国国际机床工具展览会，房间紧张，预定从速。



### 2、会场交通

**会议地址：**北京顺义区后沙峪镇古城村北京中家鑫园温泉酒店，距北京首都国际机场约 18 公里，打车约 37 分钟；距北京站约 30 公里，打车约 1 小时 10 分钟；距北京西站约 35 公里，打车约 1 小时 20 分钟；距北京南站约 39 公里，打车约 1 小时 30 分钟。

**地铁：**可换乘 15 号线到国展站，步行约 450 米在顺义马连店站下车，换乘 942 路在龙湾别墅下车，步行至酒店。

注：组委会可安排接送，如有需要请提前联系。