

中国汽车工程学会文件

中汽学技[2018] 229 号

关于发布《汽车板典型构件的压溃吸能试验方法》等 19项CSAE标准复审结论的通知

各有关单位：

为保障标准的适用性和有效性，12月5日中国汽车工程学会联合汽车材料分会组织专家对2015年以前发布的《汽车板典型构件的压溃吸能试验方法》等19项汽车金属材料标准进行了复审，现将复审结论公告如下：

《汽车用激光拼焊板焊缝质量测试方法》一项标准继续有效；《轿车白车身轻量化评价方法》、《汽车覆盖件板材抗凹性能试验方法》两项标准废止；《汽车板典型构件的压溃吸能试验方法》等十六项标准需要修订，详细结论见附件。我会将按照《中国汽车工程学会标准制修订管理办法》组织标准修订工作。

特此公告！



主题词：CSAE 标准 复审结论 通知

中国汽车工程学会

2018年12月11日印发

附件： 19 项 CSAE 标准复审结论明细表

序号	标准编号	标准名称	复审结论
1	SAE-China J0709-2013	《汽车板典型构件的压溃吸能试验方法》	修订
2	SAE-China J2206-2013	《汽车热冲压成形用超高强度钢板及钢带》	修订
3	SAE-China J2207-2013	《汽车用液压成形热轧钢带》	修订
4	SAE-China J2202-2013	《汽车用电镀锌冷轧钢板及钢带》	修订
5	SAE-China J2201-2013	《乘用车排气系统用冷轧铁素体不锈钢钢板及钢带》	修订
6	SAE-China J2203-2013	《汽车用冷轧钢板和钢带》	修订
7	SAE-China J2205-2013	《汽车用热轧钢板和钢带》	修订
8	SAE-China J0704-2013	《热成形 B 柱设计方法》	修订
9	SAE-China J0703-2013	《轿车白车身轻量化设计方法》	修订
10	SAE-China J0707-2013	《轿车白车身轻量化评价方法》	废止
11	SAE-China J0706-2013	《塑料前端模块支架设计方法》	修订
12	SAE-China J0710-2013	《塑料前端模块支架测试方法》	修订
13	SAE-China J0701-2013	《普通乘用车白车身扭转刚度试验方法》	修订
14	SAE-China J2204-2013	《汽车用冷轧热镀锌锌铁合金钢板和钢带》	修订
15	SAE-China J0705-2013	《内高压成形前副车架设计方法》	修订
16	SAE-China J0702-2013	《普通乘用车白车身弯曲刚度试验方法》	修订
17	SAE-China J0708-2013	《汽车用激光拼焊板焊缝质量测试方法》	有效
18	SAE-China J3201-2013	《汽车覆盖件板材抗凹性能试验方法》	废止
19	SAE-China J3202-2013	《汽车金属材料和零件高周疲劳快速试验方法》	修订