《乘用车自动变速器叶片式油泵》编制说明

**一、工作简况**

1任务来源

《乘用车自动变速器叶片式油泵》团体标准是由中国汽车工程学会批准立项。文件号中汽学函【2018】208号，任务号为2018-73。本标准由宁波圣龙汽车动力系统股份有限公司牵头提出，联合盛瑞传动股份有限公司，长安福特汽车股份有限公司，福特汽车（南京）研发和工程股份有限汽车，海马汽车集团股份有限公司共同研究制定。

2编制背景与目标

变速器油泵主要应用于各类自动变速器，包括AT、AMT、DCT、CVT等自动变速器。由于自动变速器核心技术缺失，一直以来我国主机厂对于自动变速器的需求主要依靠进口来满足，目前在国产自动挡乘用车中，60%左右搭载的是进口自动变速器，而剩下的40%也主要来自外资控股的合资企业。因此，变速器油泵国产化率一直以来处于较低水平。随着我国自主研发的自动变速器陆续推出，以及外资变速器企业在中国建厂步伐加快，可以预见，中国汽车自动变速器长期依赖进口的局面将被打破，变速器油泵的国内市场需求将呈现快速增长趋势。

目前国内外的自动变速器油泵技术主要集中在少数几个外资汽车零部件生产企业,因变速器项目的特殊性使得变速器油泵项目具有易守难攻的特点，使国内处于难以开发出高性能的变速箱油泵产品处境。

目标：提供自动变速器叶片式油泵的设计制造、性能验证规范要求，为自动变速器叶片式油泵标准化、规模化生产提供标准支持。

3国内外标准现状

（1）国内外对该技术研究情况说明；

目前国内外还没有发布相关的变速器油泵产品标准，自动变速器油泵技术主要集中在少数几个外资汽车零部件生产企业,对于变速器油泵的开发国内厂商处于无标准可依境地。

（2）相关国内外标准情况；

国内外没有变速器油泵相关产品标准。

（3）对相关国际标准或国外先进标准采用程度的考虑；

无。

（4）与国内相关标准间的关系；

无。

（5）在相关标准体系中的位置。

变速器油泵是变速器润滑系统核心零部件，技术要求高，国内外均无成熟完善的产品标准来支持国内零部件供应商开发。此标准属于全新起草的内容，为变速器叶片式油泵的制造、性能要求等方面提供支持。

4主要工作过程

（1）2018年9月召开启动会，并成立标准编制小组；

（2）国内外涉及汽车发动机可变排量机油泵标准的研究分析：对国内外变速器油泵相关技术资料收集、分析；

（3）确定对产品的技术要求；

（4）确定产品的验证方法及接受标准；

（5）确定产品的标识、保证、运输、存储等要求；

（6）形成标准文件

**二、编制思路原则**

标准编制遵循科学性、先进性、系统性和可行性的原则，尽可能与国际通行标准接轨，注重标准的可操作性，本标准严格按照GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》的规定进行编写和表述。

**三、与有关法律法规的关系**

1 标准与有关强制性标准相冲突情况：

无。

2 目前国内主要执行的标准有：

无。

**四、标准的主要内容**

该标准共包括六部分内容：

第一到三部分，分别为范围、规范性引用文件、术语和定义。

第四部分为技术要求，对产品性能、可靠性、关键技术参数提出要求。

第五部分为试验方法，对产品性能验证的试验方法提出要求。

第六部分为检验规则，对产品出厂检验、型式检验提出要求。

第七部分为标识、包装、运输、贮存。

**五、标准的实施建议**

本标准包含变速器叶片式油泵的技术、试验验证等要求，可为企业提供变速器叶片式油泵研发验证和测试所需的规范。

标准起草工作组

2019年5月25日