

团 体 标 准

T/CSAEXX—2020

乘用车零部件实验室耐光老化技术要求

Performance requirements for laboratory light stability of passenger car
parts

（报批稿）

在提交反馈意见时，请将您知道的该标准所涉必要专利信息连同支持性文件一并附上。

20XX-XX-XX 发布

20XX-XX-XX 实施

中国汽车工程学会 发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 区域划分 1

4 技术要求 2

前 言

本标准按照GB/T1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国汽车工程学会汽车防腐蚀老化分会提出。

本标准起草单位：众泰汽车工程研究院、长安汽车股份有限公司、一汽轿车股份有限公司、一汽解放汽车有限公司、安徽江淮汽车集团股份有限公司、上海汽车集团股份有限公司乘用车公司、浙江吉智新能源汽车科技有限公司、海马汽车有限公司、中国石化北京化工研究院、中国电器科学研究院股份有限公司、广州合成材料研究院有限公司、通标标准技术服务有限公司重庆分公司、苏州信测标准技术服务有限公司、ATLAS 亚太拉斯材料测试技术有限公司、江苏省优联检测技术服务有限公司、海南热带汽车试验有限公司、深圳市通规技术检测有限公司、威凯检测技术有限公司、杭州科思博睿科技有限公司。

本标准主要起草人：杨豪、牛丽媛、王纳新、武卫星、胡成、罗茜元、潘雪城、姜婷娟、王添琪、罗晓瑜、王文涛、刘超丽、康鹏、张晓东、曾文波、尹文华、黄珂、殷瑛、程舸、马旭东、许法标、马应斌、章皎琅、杨艳、杨建、王钊桐、张贺。

乘用车零部件实验室耐光老化技术要求

1 范围

本标准规定了乘用车零部件实验室耐光老化性能的技术要求。
本标准适用于乘用车零部件实验室耐光老化性能的检测与控制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
GB/T 32088-2015 汽车非金属部件及材料氙灯加速老化试验方法
QC/T 966 汽车塑料件涂层技术条件

3 区域划分

3.1 内饰零部件

内饰零部件的区域划分见表1。

表1 内饰零部件区域划分

零部件区域	描述	应用示例
A	直接暴露在阳光下、腰线以上的水平表面产品，温度最高达 105℃。	例如：仪表板本体(上)等
B	直接暴露在阳光下、腰线以上的侧面产品，温度最高达 95℃。	例如：方向盘等
C	非直接暴露在阳光下，或者腰线以下的产品，温度最高达 85℃。	例如：副仪表板等

3.2 外饰零部件区域划分

外饰零部件的区域划分见表2。

表2 外饰零部件区域划分

零部件区域	描述	应用示例
D	腰线以上太阳直射的、较大水平表面部件。	例如：通风盖板等
E	腰线以上太阳直射的、中等水平表面部件及垂直和水平结合部件。	例如：扰流板等
F	其他腰线以上太阳直射部件及腰线以下太阳直射部件。	例如：侧裙饰板等
G	非太阳直射的隐藏的部件。	例如：挡泥板等

4 技术要求

由于零部件所处位置不同，因此接受阳光照射强烈程度也不一样，汽车内饰零部件实验室耐光老化性能试验时间及要求应满足表 3 规定，汽车外饰零部件实验室耐光老化性能试验时间及要求应满足表 4 规定。

表3 内饰零部件实验室耐光老化性能试验要求

序号	零部件区域	零部件名称	技术要求（h）				试验方法
			I 级		II 级		
1	A	仪表板本体（上）	≥650	1) 目视：试样不得出现龟裂、粉化、斑点、发白、变形等外观缺陷； 2)灰度等级：≥4 级（GB/T250，光源 D65，角度 45°）。	≥650	1) 目视：试样不得出现龟裂、粉化、斑点、发白、变形等外观缺陷； 2)灰度等级：≥4 级（GB/T250，光源 D65，角度 45°）。	GB/T 32088-2015 方法 A-1
2		天窗遮阳帘	≥650		≥650		
3		内后视镜	≥650		≥650		
4		后窗台（两厢车）	≥650		≥650		
5	B	方向盘	≥360		≥550		
6		门内饰板（上）	≥360		≥550		
7		上立柱	≥360		≥550		
8		内水切	≥360		≥550		
9		车内密封条	≥360		≥550		
10		安全带	≥360		≥550		
11		座椅面料	≥325		≥420		
12	C	仪表板本体（下）	≥200		≥325		
13		组合仪表	≥200		≥325		
14		手套箱	≥200		≥325		
15		转向护罩	≥200		≥325		
16		控制面板	≥200		≥325		
17		副仪表板	≥200		≥325		
18		门内饰板（下）	≥200		≥325		
19		遮阳板	≥200		≥325		
20		开关	≥200		≥325		
21		下立柱	≥200		≥325		
22		门槛	≥200		≥325		
23		行李箱侧围（两厢	≥200		≥325		
24		行李箱地毯（两厢	≥200		≥325		
25		顶棚	≥200		≥325		
26		乘客扶手	≥200		≥325		
27		地毯	≥200		≥325		
注 1：表中未列零部件应依据位置相近零部件参考选用。 注 2：表面处理工艺为电镀处理的塑料件不进行耐光老化试验。 注 3：各零部件根据产品定义自行选用 I 级、II 级技术要求。 注 4：外饰零部件含涂层产品的技术要求建议按 QC/T966 执行。							

表4 外饰零部件实验室耐光老化性能试验要求

序号	零部件 区域	零部件名称	技术要求（h）				试验方法
			I 级		II 级		
1	D	车外立柱饰板	≥1500	1) 目视：试 样不得出现 龟裂、粉化、 斑点、发白、 变形等外观 缺陷； 2) 灰度等级： ≥4 级 （GB/T250， 光源 D65，角 度 45°）。	≥2000	1) 目视：试 样不得出现 龟裂、粉化、 斑点、发白、 变形等外观 缺陷； 2) 灰度等级： ≥4 级 （GB/T250， 光源 D65，角 度 45°）。	GB/T 32088-2015 方法 B-1
2		玻璃呢槽	≥1500		≥2000		
3		外角窗	≥1500		≥2000		
4		车外密封条	≥1500		≥2000		
5		通风盖板	≥1500		≥2000		
6		外后视镜	≥1500		≥2000		
7		外水切	≥1500		≥2000		
8		车门外把手	≥1500		≥2000		
9		雨刮（塑料件）	≥1500		≥2000		
10		雨刮（橡胶件）	≥500		≥500		
11		散热器格栅	≥1500		≥2000		
12		保险杠	≥1000		≥2000		
13	E	扰流板	≥1000	≥1500	（GB/T250，		
14		鲨鱼鳍天线	≥1000	≥1500	光源 D65，角 度 45°）。		
15	F	车灯	≥500	≥1000			
16		车标	≥500	≥1000			
17		侧裙饰板	≥500	≥1000			
18	G	挡泥板	≥500	≥500			
19		发动机盖密封条	≥500	≥500			
注 1：表中未列零部件应依据位置相近零部件参考选用。 注 2：表面处理工艺为电镀处理的塑料件不进行耐光老化试验。 注 3：各零部件根据产品定义自行选用 I 级、II 级技术要求。 注 4：外饰零部件含涂层产品的技术要求建议按 QC/T966 执行。							